

**OGGETTO:** Dichiarazione resa ai sensi dell'art. 15 "Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi di collaborazione o consulenza" D. Lgs. 33/2013 e s.m.i. e ai sensi dell'art. 53 comma 14 del D. Lgs. 165/2001 e s.m.i.

Il sottoscritto

BARONI UBALDO

riferimento all'incarico relativo a Componente commissione esaminatrice della selezione per operatori di supp. tecnico cat. B 1 Comune Barberino d'Alba presso l'Unione Montana dei Comuni del Mugello dal 1/5/21 al 31/8/21

Consapevole del fatto che in caso di dichiarazione mendace verranno applicate nei propri riguardi, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000, le sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia di falsità in atti

**DICHIARA**

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000

- l'insussistenza delle situazioni anche potenziali di conflitto di interessi con l'ente ai sensi dell'art. 53 comma 14 del D. Lgs. 165/2001;
- di svolgere i seguenti incarichi e/o di essere titolare di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:  
incarico presso \_\_\_\_\_  
dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ oggetto \_\_\_\_\_  
compenso \_\_\_\_\_
- di svolgere le seguenti attività professionali SPECIALISTA SERVIZI TECNICI
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.
- di essere informato, ai sensi dell'art. 13 della legge 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo, Barberino d'Alba data 06/05/2021

Sig. BARONI UBALDO

Firma

