

**OGGETTO: Dichiarazione resa ai sensi dell'art. 15 "Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi di collaborazione o consulenza" D. Lgs. 33/2013 e s.m.i. e ai sensi dell'art. 53 comma 14 del D. Lgs. 165/2001 e s.m.i.**

La sottoscritta Gaia Fontani nata a : \_\_\_\_\_ , con riferimento all'incarico relativo a membro della commissione di concorso per esperto amministrativo contabile presso l'Unione Montana dei Comuni del Mugello dal Gennaio 2019 ad indicativamente Aprile 2019.

Consapevole del fatto che in caso di dichiarazione mendace verranno applicate nei propri riguardi, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000, le sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia di falsità in atti

#### **DICHIARA**

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000

- l'insussistenza delle situazioni anche potenziali di conflitto di interessi con l'ente ai sensi dell'art. 53 comma 14 del D. Lgs. 165/2001;
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.
- di essere informato, ai sensi dell'art. 13 della legge 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Barberino di Mugello, 18/01/2019

Dott.ssa Gaia Fontani