

**COPIA USO AMMINISTRATIVO**

**DECRETO DEL PRESIDENTE**

**N. 4 DEL 09-05-2012**

**Ufficio: UFFICIO RAGIONERIA AFFARI ISTITUZIONALI**

**Oggetto: NOMINA DEL SEGRETARIO, DOTT. ANDREA BANCHI PER IL PERIODO 09/05/2012 - 31/12/2012.**

**IL PRESIDENTE**

**PREMESSO CHE:**

- a partire da Luglio 2011 è stato avviato il processo di trasformazione della Comunità Montana Mugello che si è concluso in data 15 Dicembre 2011 con l'insediamento del Consiglio dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello;
- con delibera di Consiglio n. 2 del 15/12/2011, si procedeva alla elezione del Presidente dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello nella persona del sottoscritto;
- con il decreto del Presidente della Giunta regionale 237 del 22 dicembre 2011 è stata dichiarata l'estinzione della Comunità Montana Mugello allo spirare del 31/12 e la successione dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello in ogni rapporto giuridico attivo e passivo dell'ente estinto;

**RICHIAMATO** il D. Lgs n. 267 del 18/08/2000;

**ATTESO** che ai sensi del vigente Statuto dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello (art. 30), l'Unione medesima disciplina l'organizzazione degli uffici e dei servizi mediante un regolamento approvato dalla giunta, nel rispetto dei criteri generali stabiliti dal consiglio e dei principi statutari (comma 1) e definisce altresì l'assetto della struttura organizzativa e l'esercizio delle funzioni di direzione determinandone finalità e responsabilità (comma 2);

**PRECISATO** che l'art. 49 dello statuto dell'Unione stabilisce che fino all'approvazione dei propri atti regolamentari da parte degli organi dell'Unione Mugello si applichino provvisoriamente e in quanto compatibili i regolamenti già vigenti per la Comunità Montana Mugello;

**VISTO** a questo proposito il Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei Servizi della Comunità Montana Mugello approvato con delibera di giunta n. 110 del 23/12/2010 applicabile pertanto, per quanto compatibile, alla Unione Montana del Mugello;

**DATO ATTO** che, ai sensi dello statuto sopra richiamato:

UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO”

Via P. Togliatti, 45  
50032 Borgo San Lorenzo

- l'Unione ha un Segretario titolare, scelto dal Presidente (art.32) e dipendente funzionalmente da quest'ultimo (art. 23);
- se il Segretario non viene scelto dall'Albo dei Segretari comunali e provinciali, deve possedere i requisiti stabiliti dalla legge per accedere al concorso di Segretario comunale e provinciale e aver maturato una anzianità di almeno cinque anni di servizio in un ente territoriale in posizione equivalente a quella della qualifica apicale dell'Ente.
- il Segretario svolge compiti di collaborazione e funzioni di assistenza giuridico amministrativa nei confronti degli organi dell'Ente in ordine alla conformità dell'azione amministrativa alle leggi, allo statuto ed ai regolamenti, e ogni altra funzione attribuitagli dallo Statuto o dai regolamenti o conferitagli dal Presidente, analogamente e compatibilmente a quanto previsto per i Segretari comunali e provinciali ai sensi dell'articolo 97, comma 4, lett. “d” del D.lgs 267/2000;

CONSIDERATO che dalla nascita dell'Unione fino al 6 aprile c.a., le funzioni di Segretario/Capo del Personale e dirigente del Servizio Economia, Promozione e Saperi sono state svolte dalla dott.ssa Grazia Razzino, già Segretario del Comune di Barberino di Mugello;

ATTESA la scadenza dell'incarico conferito alla dott.ssa Razzino,

RITENUTO di dover nominare il nuovo Segretario dell'Unione, al fine di non lasciare l'Ente privo della suddetta figura;

UDITE le indicazioni della giunta che propone, al riguardo, di nominare quale Segretario dell'Unione il dirigente del Servizio Direzione e direttore del Comune di Borgo S. Lorenzo, dott. Andrea Banchi, munito della laurea necessaria per l'accesso al concorso di Segretario comunale e provinciale (laurea in scienze politiche) e con esperienza più che quinquennale presso il Comune di Borgo S. Lorenzo quale Direttore Generale;

RITENUTO di fare proprie le suddette indicazioni, conformandosi agli indirizzi ricevuti dalla Giunta e di individuare dunque nel dott. Andrea Banchi il nuovo Segretario dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello;

RITENUTO altresì che le funzioni di Capo del Personale, precedentemente afferenti alla soppressa figura del Direttore, debbano essere attribuite al Segretario di nuova nomina, in quanto figura apicale dell'Ente ed in linea con quanto già disposto;

TUTTO CIO' PREMESSO,

RITENUTO OPPORTUNO affidare al dott. Andrea Banchi, già dirigente e direttore del Comune di Borgo S. Lorenzo l'incarico a tempo parziale e determinato di Segretario dell'Unione Montana dei Comuni del Mugello dal 09/05/2012 e fino alla data del 31/12/2012, conferendo altresì al medesimo, per la durata del proprio incarico (artt. 97 lett. e) ed art. 108 comma 4 del TUEL), le funzioni di Datore di Lavoro/Capo del Personale di cui agli artt. 45 e 46 del ROUS C.M.M. in quanto apicale dell'intera struttura, fino alla stesura del nuovo Regolamento dell'ordinamento degli uffici e dei servizi dell'Unione che disciplinerà l'esercizio delle funzioni di direzione determinandone finalità e responsabilità;

ACQUISITA dal Comune di Borgo S. Lorenzo, nella persona dello scrivente, formale autorizzazione al dott. Andrea Banchi (protocollo n. 7741 del 09/05/2012) per lo svolgimento di incarico extra istituzionale presso l'Unione Montana dei Comuni del Mugello in qualità di Segretario;

VERIFICATA la possibilità di riconoscere al dott. Andrea Banchi per l'incarico sopra descritto un compenso mensile di € 750,00 oltre oneri e contributi;

Decreto DECRETO PRESIDENTE n.4 del 09-05-2012 UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO

UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO”

Via P. Togliatti, 45  
50032 Borgo San Lorenzo

ACQUISITA la disponibilità dell’interessato all’accettazione dell’incarico di Segretario nei termini sopra descritti;

RAVVISATA la propria competenza a provvedere in merito all’oggetto ai sensi degli artt. 23 e 32 dello Statuto e dell’art. 65 comma 1 del R.O.U.S. C.M.M.;

**DECRETA**

Per le motivazioni indicate nelle premesse,

1) DI AFFIDARE, al dott. Andrea Banchi, l’incarico a tempo parziale e determinato di Segretario dell’Unione Montana dei Comuni del Mugello ai sensi di quanto disposto dagli artt. 23 e 32 e 49 dello Statuto, dagli artt. 65 e 67 del Regolamento sull’ordinamento degli uffici e dei Servizi ex C.M.M., dando atto che il suddetto incarico per il combinato disposto degli art. 97 e 108 del TUEL include le funzioni di Datore di Lavoro/Capo del Personale facenti capo alla soppressa figura di Direttore Generale;

2) DI DARE ATTO che il suddetto incarico esplica la propria efficacia nel periodo 09/05/2012 e fino al 31/12/2012, a fronte dell’impegno di un giorno a settimana, secondo modalità da concordarsi tra le amministrazioni interessate e fatte salve particolari diverse esigenze che dovessero sorgere sia da parte del dott. Banchi sia da parte del Comune di Borgo S. Lorenzo;

3) DI RICONOSCERE al dott. Andrea Banchi per l’incarico sopra descritto, un compenso mensile di € 750,00 oltre oneri e contributi;

4) DI DARE ATTO che il compenso complessivo del periodo 09/05/2012 - 31/12/2012 spettante al dott. Banchi ammonta ad € 5.750,75 ed è assoggettato al regime fiscale e previdenziale delle collaborazioni coordinate e continuative;

5) DI DEMANDARE all’Ufficio Ragioneria Affari Istituzionali gli atti connessi e conseguenti al conferimento dell’incarico suddetto;

6) DI TRASMETTERE copia del presente provvedimento all’interessato che lo dovrà sottoscrivere per accettazione, ai membri della Giunta, all’Ufficio Ragioneria e Affari Istituzionali e all’Ufficio Personale Associato nonché ai Responsabili del Servizio Ambiente e Territorio e Agricoltura e Foreste per quanto di rispettiva competenza.

**Il Presidente**  
Giovanni Bettarini

UNIONE MONTANA DEI COMUNI DEL MUGELLO”

Via P. Togliatti, 45  
50032 Borgo San Lorenzo

Letto e sottoscritto a norma di legge.

IL PRESIDENTE  
F.to BETTARINI GIOVANNI

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Copia del presente Decreto è stata pubblicata all’Albo Pretorio n. registro - 241 - per 15 giorni consecutivi dal - 15-05-2012 - al 30-05-2012 - ai sensi dell’art. 124, comma 2, del D. Lgs. 18.08.00 n. 267

Borgo San Lorenzo  
Lì 31-05-2012

IL RESPONSABILE DELLA PUBBLICAZIONE  
F.to Annalisa MASOTTI

---

**ESECUTIVITA’**

Il presente Decreto è divenuto esecutivo:

il - 25-05-2012 - per la decorrenza del termine di giorni DIECI dalla sua pubblicazione all’Albo Pretorio (art. 134, comma 3, D. Lgs. 18.08.2000 n. 267)

Borgo San Lorenzo  
Lì 26-05-2012

IL RESPONSABILE DELLA PUBBLICAZIONE  
F.to Annalisa MASOTTI