



## UNIONE MONTANA dei COMUNI del MUGELLO

### UFFICIO PERSONALE ASSOCIATO

Comuni di Barberino di Mugello, Borgo San Lorenzo, Dicomano, Firenzeuola, Marradi, Palazzuolo Sul Senio, Vicchio  
e Unione Montana dei Comuni del Mugello

## **CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER LA COPERTURA DI N. 2 POSTI A TEMPO PIENO ED INDETERMINATO DI FUNZIONARIO AMMINISTRATIVO SPECIALIZZATO IN SERVIZI ECONOMICO FINANZIARI - AREA DEI FUNZIONARI E DELL'ELEVATA QUALIFICAZIONE PER I COMUNI DI BORGO SAN LORENZO E DICOMANO**

### **CRITERI DI VALUTAZIONE DELLA PROVA SCRITTA**

La prova consiste in quesiti a risposta aperta.

Il tempo concesso per rispondere ai quesiti è di: 3 ore

### **CRITERI DI VALUTAZIONE:**

- A. pertinenza delle risposte con le tracce proposte e livello di conoscenza delle tematiche: massimo punti 10
- B. completezza, sinteticità e livello di approfondimento delle risposte: massimo punti 10
- C. chiarezza espositiva, proprietà di linguaggio ed assenza di errori sintattici: massimo punti 5
- D. corretto uso dei riferimenti normativi e corretta argomentazione logico-sistemica: massimo punti 5

**Ai fini dell'ammissione alla prova orale il candidato deve riportare un punteggio complessivo di almeno 21/30.**

**NOTE:** i punti interi possono essere anche assegnati per frazione di 0,50 ove necessario a calibrare con più precisione la valutazione.

### LA COMMISSIONE

Dr. Marco Giannelli - Presidente

Dott.ssa Laura Romagnoli - Esperto

Dott.ssa Sonia Spacchini - Esperto

Segretario Verbalizzante:  
Dott.ssa Veronica Landi